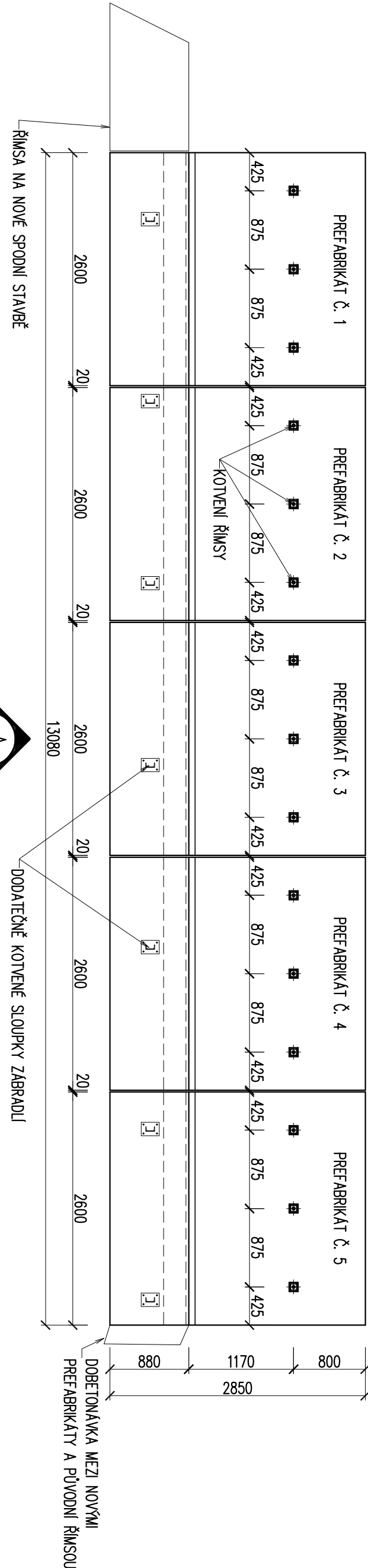
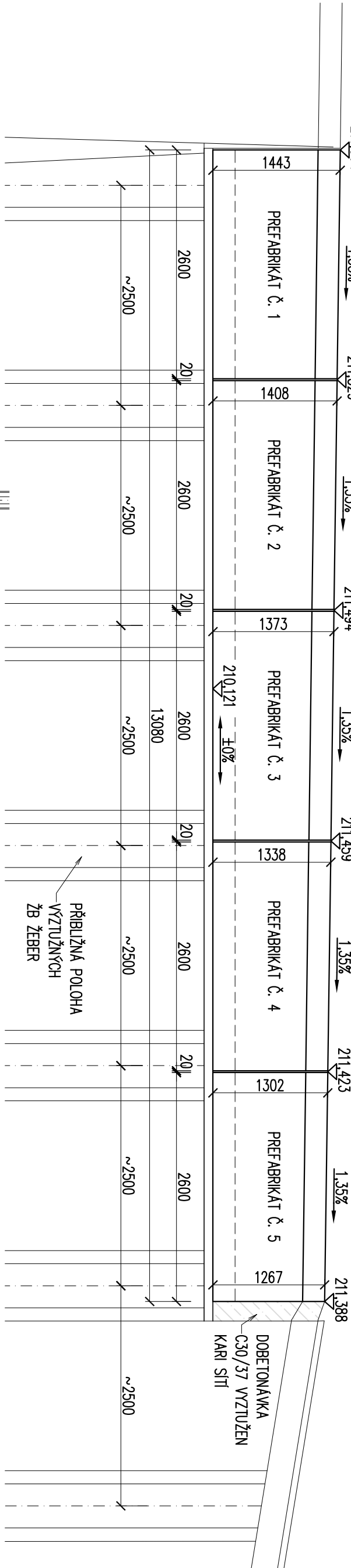


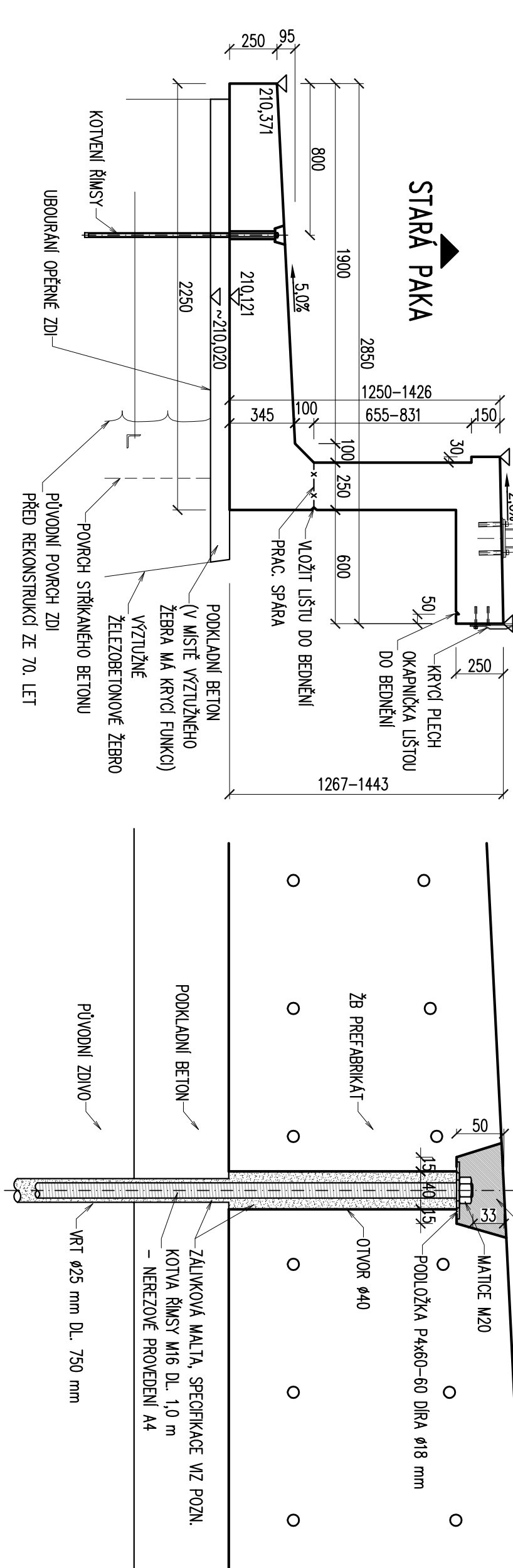
PŮDORYS – TVAR
 Mladá Boleslav
 ST. PAKA



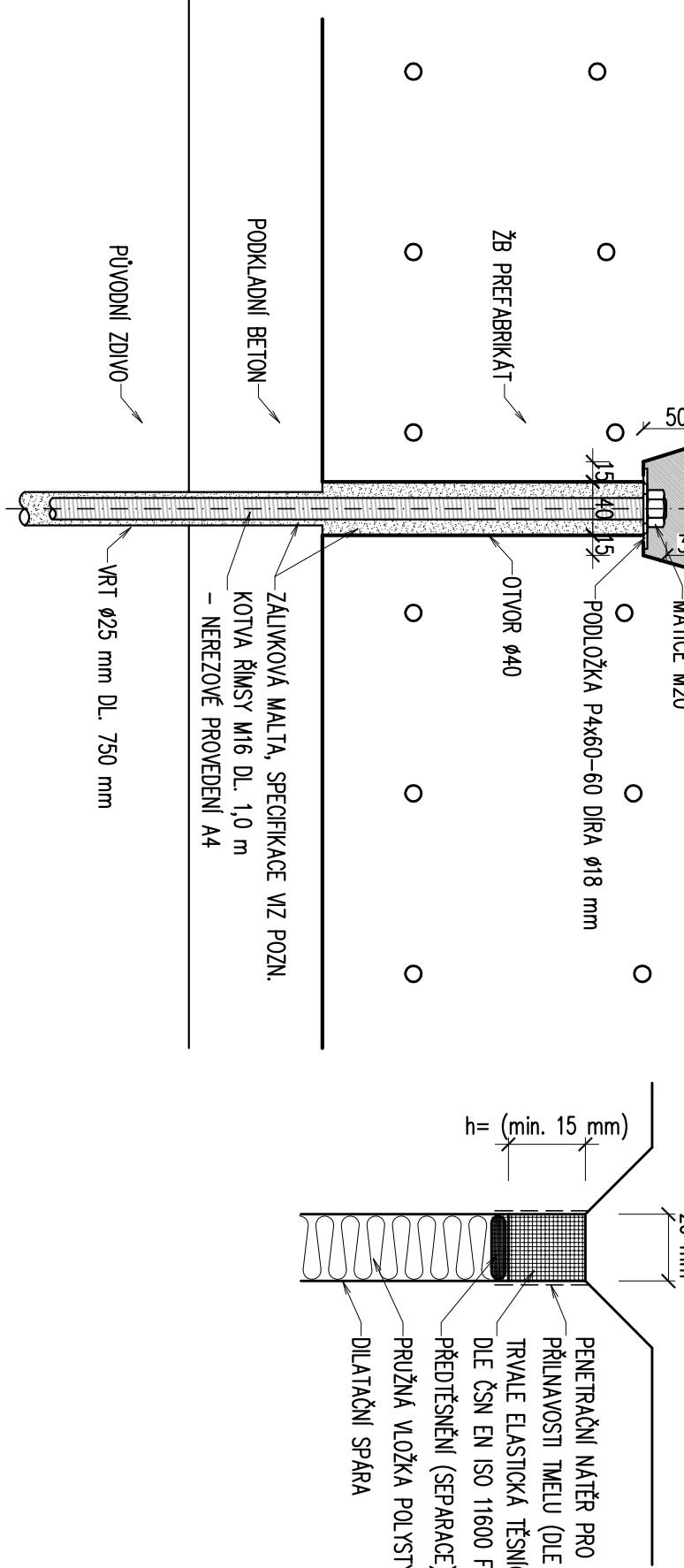
POHLED – TVAR
 1:50



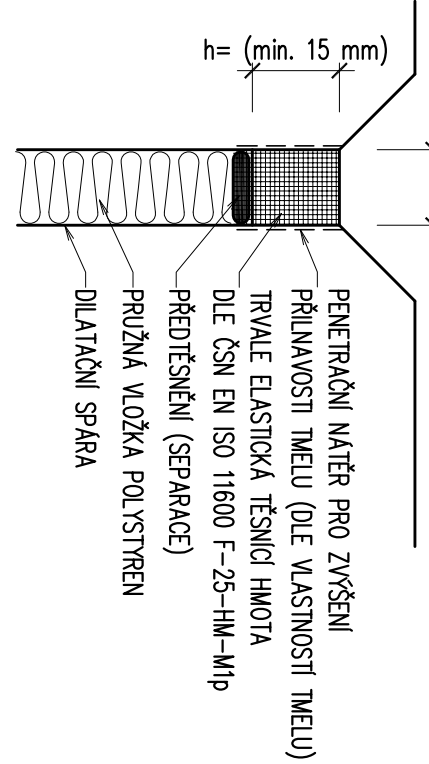
PŘÍČNÝ ŘEZ – TVAR
 1:25



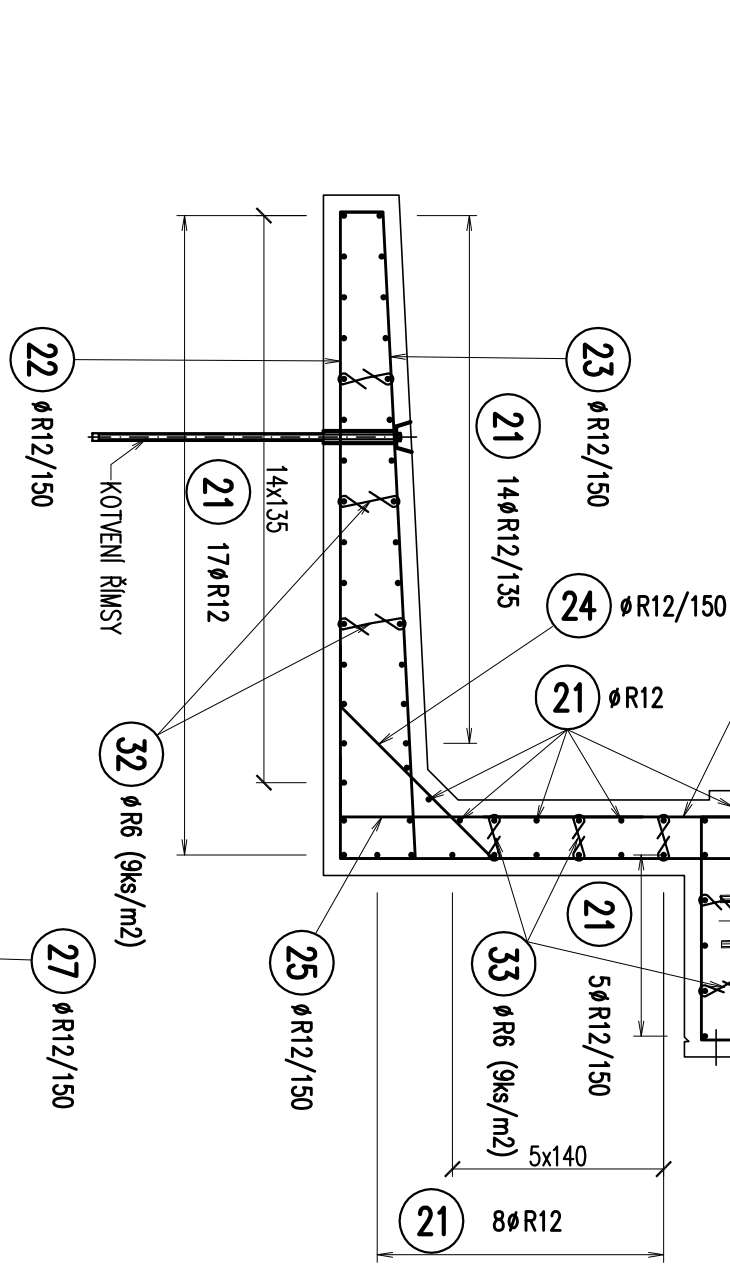
DETAIL KOTVENÍ
 1:5
 (15 ks)



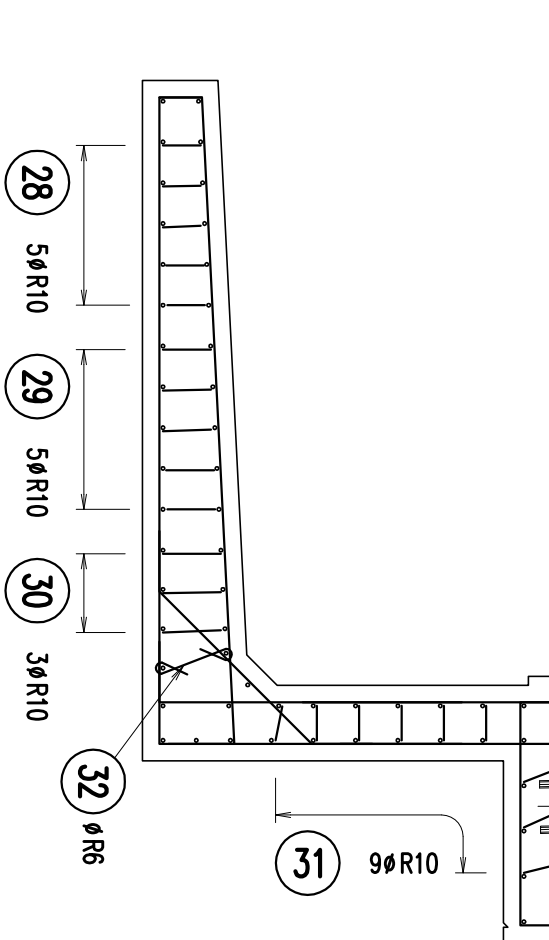
DETAIL – SPÁRA
 1:2



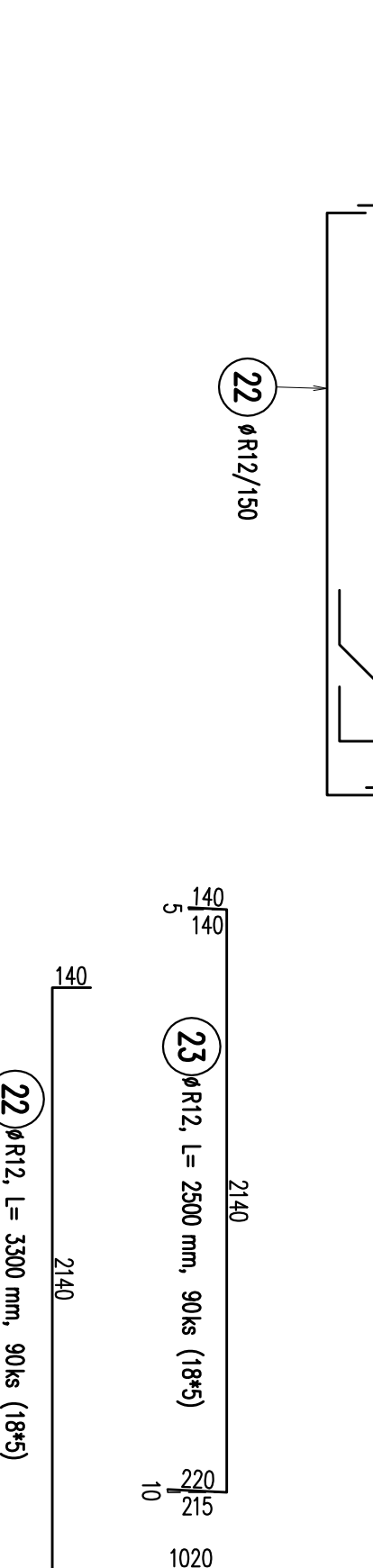
PŘÍČNÝ ŘEZ – VÝZTUŽ
 1:25



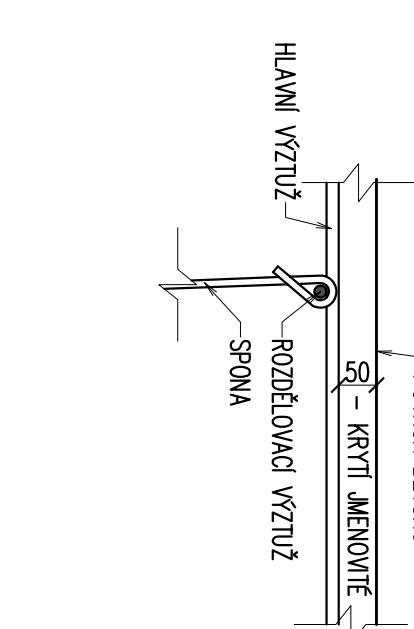
POHLED – ČELO PREFABR. – VÝZTUŽ
 1:25



PŘÍČNÝ ŘEZ – VÝZTUŽ
 1:25



DETAIL VÁZÁNÍ SPON
 1:10



BETON DLE ČSN P 73 240:4:
 PREFABRIKÁTY C30/37–XF4, XC4 – CI 0,4 – Dmax 22 – S3
 – MAX. PRŮSAK 20 mm PODLE ČSN EN 12390–8

VÝZTUŽ:
 B500B dle ČSN 42 0139 A ČSN EN 10080
 10505.9 (R) dle ČSN 41 0505


MINIMÁLNÍ KRTÍ 40 mm
 JME NOVITĚ KRTÍ 50 mm

- POZNÁMKY:
- POKUD NEJÍ UVEDENO JINAK, VŠECHNY MÍSTNOSTI HRANÝ BUDOU ZROSENY TROJHEMNOVOU LÍSTOU 20x20 VLOŽENOU DO BEDNĚNÍ.
 - JEDNOTLIVÉ PLOŠKY BUDOU, NEJLÍ UVEDENO JINAK, ROZMÍSTĚNÝ OD KRAJŮ DLE HODNOTY KRTÍ.
 - VNITŘNÍ PRŮMĚR ŽABERNÍ VLOŽKY JE NEJMÉNĚ 4 D.
 - VÝZTUŽ JE KOTVENÁ VZDÁLNĚ NA JEJÍ OSU.
 - OPRAVA VÝZTUŽE Z HLUBŠÍ BUDOVY PROUDÍ – VZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA.
 - SPÁRY MEZI PREFABRIKÁTY BUDOU VYTĚLENY TRVALE PRUŽNOU TĚSNICÍ HMOTOU DLE ČSN EN ISO 11600, F–25–HM–MIP.
- MATERIÁL PRO KOTVENÍ PREFABRIKÁTŮ: KOTVENÍ PROFILY – MATERIÁL MKN 4.6, POČET 35=15 ks. PRO VĚPENÍ KOTVENÍCH PROFILŮ ŘÍMSY BUDE POUŽITA VYSOKOPRŮMĚRNOSTNÍ NEMŠŤUJÍCÍ TĚKOTINNÁ MALTA NA CEMENTOVÉ BÁZI. POUŽITÍ PREFABRIKÁTŮ A KRTÍ PRO OSÁZENÍ KOTEL MÚSÍ BÝT PŘED AKCIÍ OŠETŘENÍ A MASTOVÁNÍ VODOU.
- MATERIÁL PRO SAMKOTIVÁNÍ KOTVENÍ: POKUD MÚSÍ BÝT CELISTÝ, SLOŽITÝ A BEZ NEČISTOT. TAKTO PŘIPRAVENÝ OTVOR BUDE VYPLNĚN PŘEDEM PŘIPRAVENOU (PŘITVOŘENOU) VYSOKOPRŮMĚRNOSTNÍ NEMŠŤUJÍCÍ MALTOU S KŘEMÍČNÍMI PÍSKY VHODNÉ ZNĚMOSTI A DALŠÍMI ADORGANICKÝMI PŘÍMĚSÍ.

OBJEM BETONU S PREFABRIKÁTY CELKEM: 1,1*2,6*5 = 14,3 m³

VÝKAZ VÝZTUŽE - S PREFABRIKÁTY CELKEM					
POL.	Ø	DELKA	POČET	DELKA [m] - 10 505 (R)	
Č.	mm	m/ks	ks	R6	R10
21	R12	2,90	320		R12
22	R12	3,30	90		287
23	R12	2,50	90		225
24	R12	1,10	90		99
25	R12	1,20	90		108
26	R12	1,70	90		153
27	R12	2,30	90		207
28	R10	0,65	50		33
29	R10	0,70	50		35
30	R10	0,70	30		21
31	R10	0,65	90		59
32	R6	0,37	250		93
33	R6	0,32	175		56
CELKOVÁ DELKA [m]				149	147
HMOTNOST 1m [kg]				0,222	0,617
HMOTNOST CELKEM [kg]				33	1791
HMOTNOST CELKEM [kg]					1914

TÚ: 0901 Praha hl.n. (mimo) – Turnov (mimo) (odb. Skály jen část)
 DÚ: 30 Mladá Boleslav hl.n. – Mladá Boleslav–Debl
 TÚ: 1431 Mladá Boleslav hl.n.(mimo)–Stará Paka (mimo) (bez žst. Libuň)
 DÚ: 02 Mladá Boleslav hl.n. – Mladá Boleslav město

VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bvč						SOUKÁŘINOVÝ SYSTÉM S-ITSK	
		Vedoucí projektu		Zodpovědný projektant		Investor	
<div>S E R V I S</div>		ING. J. MAREK		ING. J. SMITANSKÝ		SZDC s.o. ST. ZAPAD	
		Výpracoval		Kontroloval		Místo studie	
		ING. S. JAKES		ING. J. MAREK		Formát	
						Datum	
						Účel	
TOP CON SERVIS s.r.o., Na Slane 1824/76, 182 00 Praha 8, tel/fax: 284 021 740, email: topcon@topcon.cz		Měřítko		Číslo kopie		Číslo přílohy	
REKONSTRUKCE MOSTU V KM 15,288						1:50, 1:25, 1:5, 1:2	
TRATI MLADÁ BOLES LAV – STARÁ PAKA							
E1.1 – SO 101 REKONSTRUKCE MOSTU						E1.1–07.5	
PREFABRIKÁTY ÚHL OVÝCH ZDÍ ZA OPĚROU 02							